

73.14

73.14 - Металлическая ткань (включая бесконечные ленты), решетки, сетки и ограждения из проволоки, из черных металлов; просечно-вытяжной лист из черных металлов (+):

— плетеная ткань:

7314.12 — — бесконечные ленты из коррозионностойкой стали для машин

7314.14 — — плетеная ткань из коррозионностойкой стали прочая

7314.19 — — прочая

7314.20 — решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения, из проволоки с максимальным размером поперечного сечения 3 мм или более, с ячейками размером 100 см² или более

— решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения, прочие:

7314.31 — — оцинкованные

7314.39 — — прочие

— ткани, решетки, сетки и ограждения, прочие:

7314.41 — — оцинкованные

7314.42 — — покрытые пластмассой

7314.49 — — прочие

7314.50 — просечно-вытяжной лист

(A) МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ТКАНЬ (ВКЛЮЧАЯ БЕСКОНЕЧНЫЕ ЛЕНТЫ), РЕШЕТКИ, СЕТКИ И ОГРАЖДЕНИЯ

Эти изделия изготавливаются главным образом путем переплетения проволоки из черных металлов с помощью машины или вручную. Методы производства в общих чертах напоминают методы, применяемые в текстильной промышленности (для простой основной и уточной ткани, трикотажных изделий или кроше и т.п.).

В данную товарную позицию включается проволоочная решетка, в которой отдельные проволоки свариваются в местах пересечения или связываются в этих точках с помощью дополнительной проволоки независимо от того, были эти проволоки переплетены или нет.

Термин "проволока" означает горяче- или холоднодеформированные изделия любой формы поперечного сечения, размер которого не превышает 16 мм, такие как катаная проволока, проволоочные прутки и плоская полоса, вырезанная из листового металла (см. примечание 2 к данной группе).

Изделия данной товарной позиции могут использоваться для многих целей, например, для промывки, сушки или фильтрации многих материалов; для изготовления ограждений, сеток для защиты пищевых продуктов и сеток для защиты от насекомых, защитных ограждений для машинного оборудования, транспортерных лент, стеллажей, матрацев, обивки для мебели, сит и грохотов и т.п., а также для армирования железобетона и т.п.

Материал может выпускаться в рулонах, в виде непрерывной ленты (например, для транспортных лент) или листов, не разрезанных или разрезанных по форме; может быть двух- или многослойным.

(Б) ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ЛИСТ

Просечно-вытяжной металлический лист представляет собой изделие в виде сетки с ромбическими ячейками, полученными путем растягивания листового или полосового металла, в котором сделаны параллельные надрезы.

Изделие является достаточно жестким и прочным и применяется вместо проволочной решетки или перфорированных листов для оград, ограждений для машинного оборудования, настилов пешеходных мостиков или подкрановых путей, армирования различных строительных материалов (например, бетона, цемента, штукатурки, стекла) и т.д.

*
* *

Кроме изделий, изготовленных из проволочной сетки, которые обычно **не включаются** в данную товарную позицию, следующие изделия включаются в другие группы, а именно:

- (а) ткань из металлических нитей, используемая в одежде, в качестве мебельной ткани или для аналогичных целей (**товарная позиция 58.09**);
- (б) пластмасса или асбест, армированные проволочной сеткой, армированное стекло (**группы 39, 68 и 70**, соответственно); сетка бриканьона (проволочная сетка в обожженной глине, применяемая в строительстве) (**группа 69**); кровельные картонные щиты, обычно пропитанные дегтем и армированные проволочной сеткой (**группа 48**). Однако плетеная сетка и т.п., слегка покрытая пластмассой (даже если заполнены ячейки), а также проволочная сетка или решетка с подкладкой из бумаги, которые применяются в цементировании, в штукатурных работах и т.п., включаются в данную товарную позицию;
- (в) металлическая ткань и т.п., выполненная в виде частей машинного оборудования, например, путем сборки с другими материалами (**группа 84 или 85**);
- (г) металлическая ткань и т.п., вставленная в ручные сита и решета (**товарная позиция 96.04**).

°
° °

Пояснение к субпозициям.

Субпозиции 7314.12, 7314.14 и 7314.19

Термин "плетеная ткань" означает только те изделия из проволоки, которые изготавливаются таким же способом, как и текстильные ткани, с двухниточными системами, пересекающимися под прямыми углами.

Ткань обычно имеет полотняное переплетение, хотя она может иметь также саржевое или иное переплетение. Уток представляет собой непрерывную нить, которая проходит поперек основы справа налево и наоборот. Ткань вырабатывается на ткацких станках непрерывного действия. Места, где нити пересекаются, могут быть усилены (например, путем связывания дополнительной нитью). Ткань такого типа может состоять из относительно широко расставленных нитей, образуя сетку с квадратными ячейками. Гофрированные разновидности изготавливаются из гофрированных нитей; сгибы взаимно связываются, придавая местам пересечения большую жесткость. В других случаях ткань может быть получена из прямых нитей, после чего ее прессуют; конечная деформация в точках пересечения усиливает переплетение.

Ткань может выпускаться в рулонах или листах, разрезанных по длине или по форме; кромки листов могут быть заварены или запаяны.